

S
A
V
2
0
A
R

Saldatrici automatiche per Pouch

Pouch automatic machines


Siegelrandautomat für Vakuumbeuteln

Soldadoras automaticas para Pouch



ELBA




 La confezionatrice automatica tipo **SAV 20 AR** è adatta alla formazione di 1 o 2 tubolari goffrati avvolti in rotolo, partendo da due film piatti di PA-PE saldati ai lati.

Caratteristiche tecniche:

- portabobina a svolgimento controllato
- traino indipendente sui due film
- saldanti longitudinali ad azione pneumatica indipendente
- avvolgitore completamente automatizzato
- P.C. per la gestione e controllo di tutta la linea


Rimangono inoltre invariate tutte le peculiarità richieste dalla **ELBA** per le proprie macchine tra cui affidabilità, praticità e basso costo di gestione.

 The automatic machine type **SAV 20 AR** is manufactured to produce 1 or 2 embossed tubulars wound on roll, starting from 2 flat PA-PE films, side welded.

Technical characteristics:

- controlled film unwinder
- independent draft on both films
- longitudinal welders at independent pneumatic operation
- completely automatic winder
- P.C. for the operation and drive of the complete line


All the characteristics required by **ELBA** for its machines remain unchanged, such as: reliability, practicality and low operating cost.

 Die automatische Beutelanlage Typ **SAV20 AR** eignet sich für die Herstellung von 1 oder 2 aufgerollten, geprägten Schläuchen. Die 2 Flachfolien aus PA/PE werden mit Randschweißungen versehen.

Technische Merkmale:

- Abwickler mit automatischer Bahnspannungskontrolle
- Unabhängige Abzugsregelung für jede Foliebahn
- Längsschweißwerkzeuge mit unabhängigem, pneumatischen Antrieb
- Vollautomatischer Wickler
- P.C. für die Bedienung und Überwachung der ganzen Anlage

Alle an **ELBA** gestellten Forderungen wie Sicherheit, Bedienbarkeit und niedrige Produktionskosten werden erfüllt.

 La soldadora automática tipo **SAV20 AR** es apta para la producción de 1 o 2 tubulares gofrados enrollados, a partir de dos películas llanas de PA-PE soldadas en los lados.

Características técnicas:

- desbobinador a desarrollo controlado
- arrastre independiente en las dos películas
- soldadores longitudinales con acción neumática independiente
- rebobinador completamente automatizado
- P.C. para la gestión y control de toda la línea

Ademas estan invariadas todas las peculiaridades requeridas a **ELBA** para sus maquinas tales como fiabilidad, funcionalidad y bajo coste de gestion.

		SAV20 - 06	SAV20 - 08
Larghezza utile di saldatura / Useful welding width Max. Breite der Schweißung / Anchura útil de soldadura	mm.	600	800
Diametro max. bobine / Max. rolls diameter Max. Rollendurchmesser / Máx. diametro bobinas	mm.	800	800
Larghezza max. rotolo / Max. final roll width Max. Breite der fertigen Rolle / Máx. anchura rollo	mm.	330	330
Diam. max. rotolo / Max. final roll diameter Max. Durchmesser der fertigen Rolle/ Máx. diametro rollo	mm.	90	90
Velocità max. film / Max. film speed Max. Bahngeschwindigkeit / Velocidad máx. film	m/min.	30	30
Potenza assorbita / Absorbed power Leistungsaufnahme / Potencia absorbida	Kw.	25	25
Min. consumo aria 6 bar / Min. air consumption 6 bar Min. Luftverbrauch 6 bar / Min. consumo aire 6 bar	l/min.	600	700



Elba S.p.A.
Via Canova, 22 • 20020 MAGNAGO (MI) - Italy
Tel. +39 0331.305570 • Fax +39 0331.305580
www.elba-spa.it • luoni@elba-spa.it